



IP20

Max Bright by C.E.E.

การรับรอง / ผลการทดสอบ

ใบอนุญาต/รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์

มอก.1955-2551	Electro magnetic(บังคับ)	(2)ท 6970-1861/1955
มอก.902-2(22) -2560	ตัวโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

มาตรฐานความสว่างและป้ายสัญลักษณ์

ISO 3864-4:2011	ใบอนุญาตมอก.902-2(22) ที่ 4322-148/902
มอก.2430-2552	รายงานการทดสอบ E1355/57 : สถาบันไฟฟ้า ฯ
วสท.2004-54	รายงานการทดสอบ E0830/52 : สถาบันไฟฟ้า ฯ

การรับประกันผลิตภัณฑ์

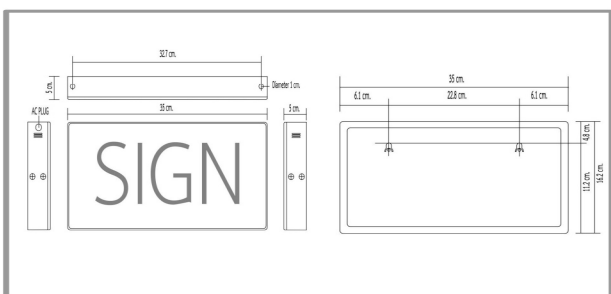
แบตเตอรี่	36 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	36 เดือน

ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง / อายุของแบตเตอรี่

ระยะเวลา	3.6 V 1800 mAh	3.6 V 2400 mAh
เดือนที่ 1 – 12	135 นาที	180 นาที
เดือนที่ 13 – 24	120 นาที	160 นาที
เดือนที่ 25 – 36	80 นาที	120 นาที

คุณสมบัติรับรองด้านความปลอดภัยในการใช้งาน

มอก.902-2(22)-2560 (IEC 60598-2-22)	โครงสร้าง ความทนทาน & การทนความร้อน การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า การทนฝุ่นและความชื้น ความทนความร้อน ไฟ และการเกิดรอย เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่ การเปลี่ยนโคมการทำงาน
--	---



ด้านของป้ายสัญลักษณ์	EXB 111 ED : 1 ด้าน / EXB 112 ED : 2 ด้าน
ขนาด	350 mm.L x 50 mm.W x 162 mm.H
น้ำหนัก	1.4 กิโลกรัม.

Technical data

Exit Sign Light

โคมการทำงาน
ขนาดสัญลักษณ์/ป้ายการติดตั้ง
ขนาดหลอดไฟ
Light source
AC input
การเปลี่ยนโคมการทำงาน
ระบบวงจรควบคุม
ระบบการป้องกันวงจร

Box Type

Maintained
100 mm. / 24 เมตร
10 W LED Stripe 6500°K
Lumiled : 2835 package High flux (0.6w./chip)
220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.) 11 VA
มาตรฐาน IEC 61347-2-7
Automatic solid state with microcontroller
การป้องกันกระแสต้าน AC ขาเข้า (AC Fuse)
การป้องกันกระแสต้าน DC ขาเข้า (DC Fuse)
การป้องกันกระแสโหลดโคมไฟ (Load Fuse)
การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551)
3 pole

แบตเตอรี่และระบบชาร์จ

ชนิดแบตเตอรี่
มาตรฐานแบตเตอรี่
ความจุแบตเตอรี่
End voltage limited protection
ระบบการชาร์จ
ระยะเวลาในการชาร์จ
ระบบป้องกันแบตเตอรี่

Nickel metal hydride (Ni-MH)
(IEC 62133-1)
~~3.6 V 1800 mAh : Back up 2 Hrs.~~
3.6 V 2400 mAh : Back up 3 Hrs.
≥1.0 Vpc (มอก 902-2(22)-2560)
แบบกระแสคงที่. (IEC 61347-2-7)
10 – 12 hours.
Low voltage cut off for discharging
High voltage cut off for charging
~~การประเมินความจุแบตเตอรี่~~
~~0.56 DCA x 2 Hrs. x 1.35 = 1.51 AH~~
การประเมินความจุแบตเตอรี่
0.56 DCA x 3 Hrs. x 1.35 = 2.27 AH

โครงสร้าง

วัสดุ
กรรมวิธีป้องกันสนิม
กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม
อุณหภูมิการอบสี
สี
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น
อุณหภูมิการใช้งาน
การระบายความร้อน
ลักษณะการติดตั้งใช้งาน

เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m
Electro-Galvanized
Epoxy powder coated with stove enamel
200 °C
ขาว
IP 20
10°C - 70°C
อากาศ
ภายในอาคาร / ใต้ผนัง – เพดาน

อุปกรณ์ควบคุมและสวิตช์ทดสอบ

ไฟสัญญาณแสดงสถานะ
AC
CHARGE / FULL
FAIL
AUTO TEST
สวิตช์ควบคุม
ON
OFF
TEST
AUTO TEST

ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน
สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
สวิตช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
สวิตช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ

อุปกรณ์พิเศษ

Automatic discharge
อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย

120 นาที / 30 days
จำลองไฟดับ 5 วินาที / พิกัด ≤ 5 เมตร